

Орбитальная сварка

ВВАРКА ТРУБ В ТРУБНЫЕ ДОСКИ

- Покупатель :

- Контакт № :

- Версия : 0

1- Общая информация

- 1-1 Условия окружающей среды Цеховые Котлостроение
 Монтажные
- 1-2 Влажность воздуха :
- 1-3 Температура :
- 1-4 Радиация :
- 1-5 Доступное пространство : Эскиз/эскизы
- 1-6 Степень механизации :
- 1-7 Доступные источники энергии Сжатый воздух :
 Гидравлика :
 Электричество :
 Другое :

2- Сварочно-техническая спецификация

- 2-1 Сварочное соединение Наплавка сваркой Ремонтная сварка
- 2-2 Способ сварки :
- 2-3 Защитный газ :
- 2-4 Формирующий газ :
- 2-5 Газ защиты остывающей ванны :
- 2-6 Исполнение шва :
 По проходам Непрерывное
 Температура промежуточных слоёв :
- 2-7 Без присадочного материала
- 2-8 С присадочным материалом "Холодная" проволока "Горячая" проволока
 Обозначение :
 Диаметр :
- 2-10 Тактовая частота/производительность установки :
- 2-11 Число свариваемых изделий :

**Орбитальная сварка
ВВАРКА ТРУБ В ТРУБНЫЕ ДОСКИ**

- Покупатель :

- Контакт № :

- Версия : 0

- 2-12 Способ контроля/испытания сварочного шва
- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Избыточным давлением | <input type="checkbox"/> Капиллярный контроль |
| <input type="checkbox"/> Рентгеноскопия | <input type="checkbox"/> Механический контроль |
| <input type="checkbox"/> Иное : | <input type="checkbox"/> Гелиевым течеискателем |
| | <input type="checkbox"/> Ультразвуковой контроль |
- 2-13 Прочие критерии оценки
- | |
|---|
| <input type="checkbox"/> Внешний вид шва : |
| <input type="checkbox"/> Проплавление : |
| <input type="checkbox"/> Выпуклость шва <input type="checkbox"/> С внутренней стороны : |
| <input type="checkbox"/> С внешней стороны : |

3- Другое

- 3-1 Исследовательская студия:
- 3-2 Техническое задание/ протокол несоответствий:
- 3-3 Специфические требования (видеонаблюдение, система слежения за стыком и т.п.):
- 3-4 Предписываемая техника / элементы установки:
- 3-5 Не допустимая техника /элементы установки:

Орбитальная сварка **ВВАРКА ТРУБ В ТРУБНЫЕ ДОСКИ**

- Покупатель :

- Контакт № :

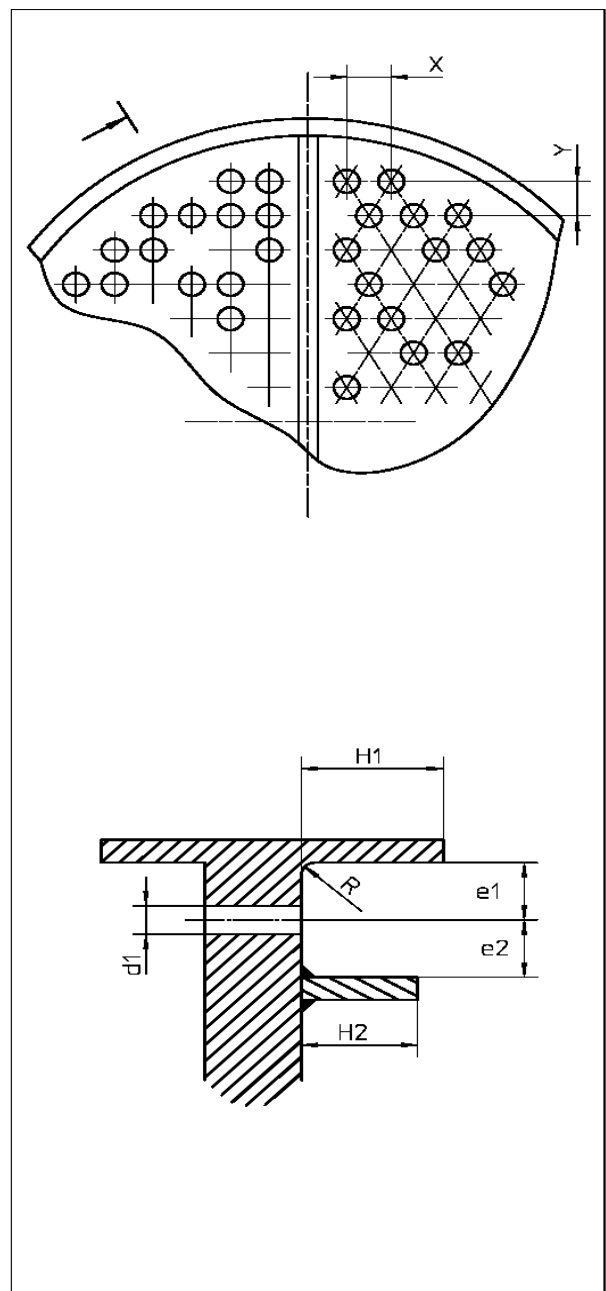
- Версия : 0

4- Трубы

- 4-1 Чертежи/ эскизы Число чертежей :
- 4-2 Основной материал :
- 4-3 Тип труб Бесшовные Сваренные
 Необработанные Обработанные
- 4-4 Внешний диаметр труб :
- Допуск :
- 4-5 Толщина стенки трубы :
- Допуск :

5- Трубная доска

- 5-1 Основной материал :
- Материал плакирования :
- толщина плакирования :
- 5-2 Ø трубной доски :
- 5-3 Толщина трубной доски :
- 5-4 Число трубок :
- 5-5 Отверстия -Ø d1 :
- Допуски :
- 5-6 Треугольное :
- Четырёхугольное :
- 5-7 Осевое расстояние X :
- Допуски :
- 5-8 Осевое расстояние Y :
- Допуски :
- 5-9 Расстояние "центр трубы – кромка т/доски"
- e1 :
- H1 :
- e2 :
- H2 :
- 5-10 Гладкость трубной доски :
- Обработана Необработана
- 5-11 Форма исполнения отверстия в т/доске
- Снимается грат
- С шариковой раззенковкой
- Прочее :



**Орбитальная сварка
ВВАРКА ТРУБ В ТРУБНЫЕ ДОСКИ**

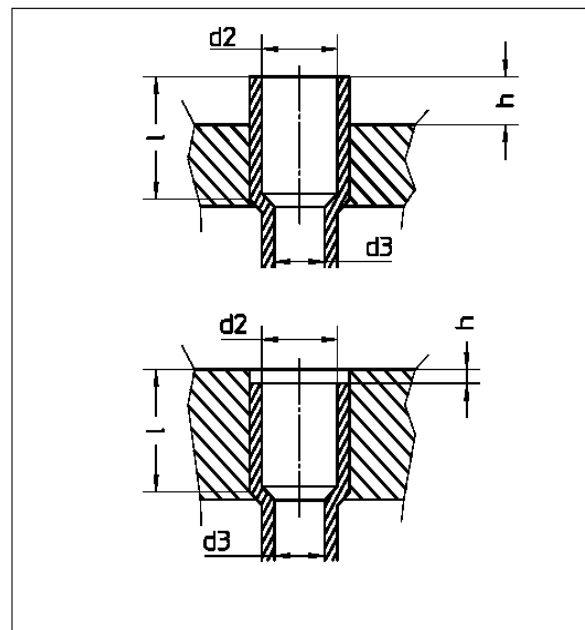
- Покупатель :

- Контакт № :

- Версия : 0

6- Сварка

- 6-1 Трубы выступают h :
- Допуск :
- 6-2 Трубы утоплены h :
- Допуск :
- 6-3 Трубы заподлицо
- 6-4 Трубы развальцованы (лишь слегка розданы)
- d2 :
- d3 :
- l :
- 6-5 Требуемая геометрия сварочного шва
- a1 :
- a2 :
- a3 :
- a4 :



7- Позиция при сварке

- 7-1 Трубная доска вертикально
- 7-2 Трубная доска горизонтально

